

储罐型式：立式储罐 卧式储罐 非标搅拌罐 运输罐 方形储槽

一、客户需要提供详细使用工况

如：①介质是何种强酸、强碱？②是否有机溶剂、具体是何种溶剂、浓度多少？③使用温度为多少度？④正压、负压是多少？⑤客户提供草图以了解设备结构是否可以防腐。

二、常用防腐材料有以下几种：

金属钢件内衬PTFE/PFA 玻璃钢内衬PTFE/PFA/ECTFE/PVDF

喷涂PFA/FEP/F40/F30 滚涂PE/PO/F40

三、防腐厚度根据客户要求从0.3mm至1.5mm；内衬厚度从2mm至5mm。

四、常用防腐材料品牌

常用的原材料产地为：日本大金 美国杜邦 美国苏威 法国阿科玛 国产

- 防腐适用材质：铜、碳钢、铝、不锈钢、石墨、钛材、哈氏合金、特钢、水泥、玻璃钢。

六、防腐工艺：

◎内衬工艺：素材检查→打磨→高温除油→喷砂粗糙化→涂刷胶水→干燥→贴板→修边→焊接圆焊条→焊接扁焊条。

◎喷涂工艺：素材检查→打磨→高温除油→喷砂粗糙化→喷涂底油→干燥→面漆多次喷涂→多次高温固化。

◎滚涂工艺：素材检查→打磨→高温除油→喷砂粗糙化→焊接龟甲钢网→计算好用量→素材整体加热→转动工件→把粉料加入设备→加热→转动→直至涂层完全流平为止。

◎玻璃钢内衬工艺：设计好支撑工装→板材加热整形→反面接缝处焊接→缠绕玻璃钢→贴板→内表面接缝处焊接→焊圆焊条→焊扁焊带。

七、防腐层的颜色有红色、绿色、黑色、白色、灰色、咖啡色等。

八、防腐材料选型

根据工况条件选择最适合的防腐工艺如：

◎储罐类设备在多数情况下没有负压和有机溶剂类的，腐蚀性不大，使用温度80℃以内可已选择滚涂PE/PO。

◎罐内使用温度大于80℃的，腐蚀性比较强，这种情况可以选用内衬PTFE/PFA和玻璃钢内衬PFA/ECTFE/PVDF。

◎如果有真空条件使用的，选用喷涂F40/PFA/FEP/ECTFE均可以，然后具体看温度介质选用最合适的材料，温度比较高的情况下需要加龟甲网。

备注：一般防腐使用寿命可以达到10年。

以上所出现的问题我公司均已有很好的解决办法。

根据多年防腐经验，特殊苛刻防腐要求的我公司另作详细防腐方案。